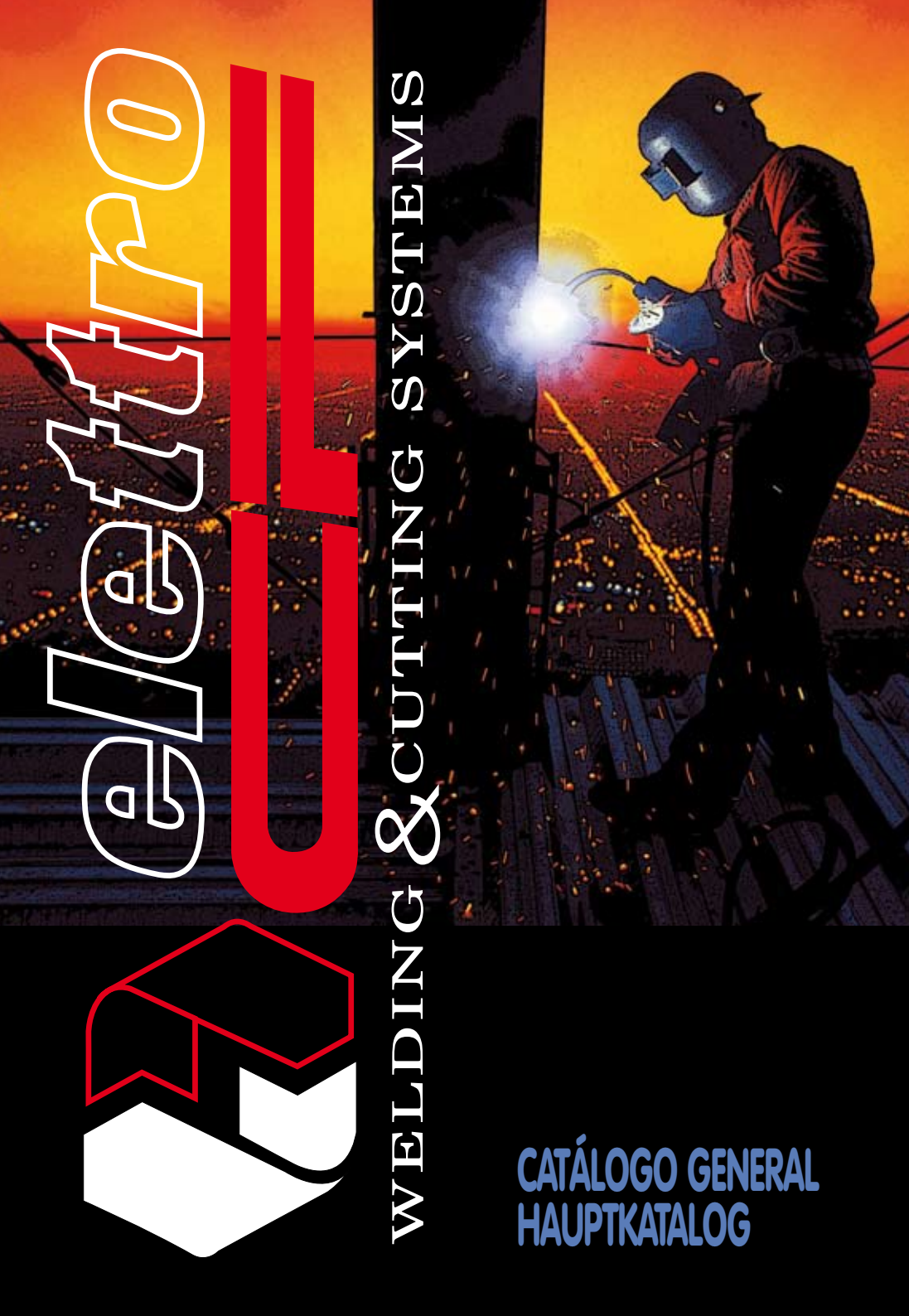


ALFA
WELDING & CUTTING SYSTEMS

WELDING & CUTTING SYSTEMS

CATÁLOGO GENERAL
HAUPTKATALOG



Empresa
Firma

3



6

Certificados de calidad
Qualität

Generadores para corte por Plasma
Plasmametallschneidanlage

8

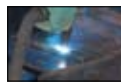


12

Accesorios para cortadoras de metales por Plasma
Zubehör für Plasmametallschneidanlage

Soldadoras de hilo
Schweißstromquelle zum Mig-Mag-Schweißen

14



26

Accesorios para soldadoras de hilo
Zubehör für Stromquelle zum Mig-Mag-Schweißen

Soldadoras TIG-MMA inverter
MMA-WIG-Schweißgeräte mit Umrichter

28



34

Accesorios para soldadoras TIG-MMA
Zubehör für MMA-WIG-Schweißgeräte

Máquinas de soldar por resistencia
Widerstandsschweißgeräte

36



38

Accesorios para máquinas de soldar por resistencia
Zubehör für Widerstandsschweißgeräte

Soldadoras de arco para electrodos
Lichtbogenschweißgeräte für Elektroden

40



44

Cargabaterías - Arrancadores rápidos
Batterieladegeräte - Schnellstarter

Aspiradoras para polvos y líquidos
Staub-Flüssigkeitssauger

48



50

Leyenda
Legende



En **Elettro c.f.** nos dedicamos desde hace más de 35 años al diseño y producción de generadores para soldadura de arco y corte por plasma, de cargadores de batería y aspiradores, con el objetivo de satisfacer siempre la demanda de un mercado en continua evolución.



Sala de muestras (show room) / Schauraum (Showroom)

Bei **Elettro c.f.** widmen wir uns seit über 35 Jahren der Entwicklung und Herstellung von Schweißstromerzeugern für Lichtbogenschweißen und Plasmaschnitt, Batterieladegeräten sowie Absauggeräten mit dem Ziel, den ständig neuen Nachfragen auf einem sich kontinuierlich weiterentwickelnden Markt nachzukommen.



Investigación y diseño
Forschung und Planung



Desarrollo
Entwicklung



Producción
Produktion

La unión entre experiencia, preparación técnica, innovación e investigación tecnológica nos permite realizar e introducir productos innovadores en el mercado nacional e internacional. La experiencia adquirida a lo largo de años de actividad en el sector de la tecnología electrónica y de la electrotécnica aplicada a la soldadura y al corte por plasma, es la mejor garantía de calidad y fiabilidad de nuestros productos, capaces de responder a las exigencias de una clientela profesional.

Die Verbindung von Erfahrung, technischer Vorbereitung, Innovation sowie technologischer Forschung ermöglicht es uns, innovative Produkte herzustellen und auf dem nationalen und internationalen Markt einzuführen.

Das in jahrelanger Tätigkeit auf dem Sektor der für das Schweißen und für den Plasmaschnitt angewandten elektrotechnischen und elektronischen Technologie erworbene Know-how ist Garant für die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, die in der Lage sind, den Anforderungen einer professionellen Kundschaft entgegenzukommen.

Nuestras máquinas han sido producidas según las normas de construcción y seguridad de la comunidad europea y, con el fin de garantizar la relación con nuestros clientes y documentar el elevado nivel cualitativo de nuestra empresa, hemos logrado la certificación de calidad ISO 9001:2000. Dicha certificación, basada en el control y la mejora constante de toda nuestra organización productiva y comercial, asegura a nuestros clientes, además de la calidad y fiabilidad de los productos, un servicio y una asistencia eficaz, precisa y rápida, indispensables para consolidar y desarrollar los resultados obtenidos.

El elevado y riguroso control en las pruebas finales de todos nuestros productos nos ha permitido conquistar también los mercados más difíciles y tecnológicamente avanzados.

Prueba
de ensayo
Abnahme



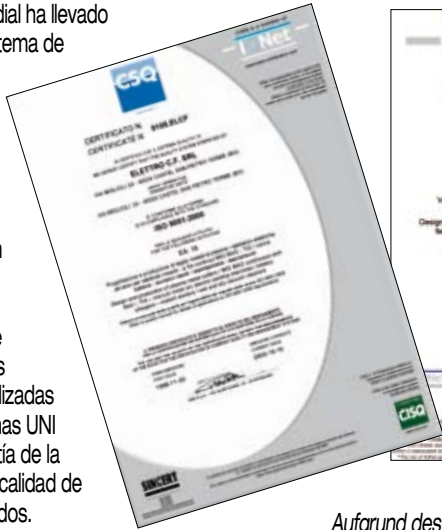
Unsere Geräte werden unter Beachtung der Herstellungs- und Sicherheitsvorschriften der Europäischen Gemeinschaft erzeugt. Zur weiteren Gewährleistung der Beziehung mit unseren Kunden und zur Dokumentierung des hohen qualitativen Standards unseres Unternehmens haben wir das Qualitätssystem ISO 9001:2000 angewandt, dessen Ziel die konstante Kontrolle und Verbesserung unserer gesamten Produktions- und Geschäftsorganisation ist. Auf diese Weise garantieren wir unseren Kunden, neben der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, auch effiziente, präzise und prompte Service- und Kundendienstleistungen, die zur Konsolidierung und Entwicklung der erzielten Ergebnisse unerlässlich sind.

Almacenaje
y envío
*Lagerung und
Versand*



Dank der hochstehenden und rigorosen Kontrolle bei der Abnahme aller unserer Produkte konnten sich diese auch auf den schwierigsten und technologisch fortgeschrittenen ausländischen Märkten behaupten.

La creciente competencia mundial ha llevado a **Elettro c.f.** a adoptar un sistema de calidad empresarial dirigido a garantizar un control constante de toda su organización y una evolución continua de sus productos, respetando, además de las normativas específicas, también las exigencias de la clientela. **Elettro c.f.** obtuvo en 1998 la Certificación a nivel nacional e internacional de acuerdo con las normas UNI EN ISO 9001, actualizadas en 2003 según las nuevas normas UNI EN ISO 9001:2000, como garantía de la especial atención prestada a la calidad de los productos y servicios facilitados. En 2007 **Elettro c.f.** obtuvo las importantes certificaciones GOST para el mercado ruso y CSA para el mercado americano.



*Aufgrund des zunehmenden Wettbewerbs auf weltweiter Ebene hat **Elettro c.f.** beschlossen, ein Qualitätssystem anzuwenden, das auf die Gewährleistung einer konstanten Kontrolle der gesamten Unternehmensorganisation und eine kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte gemäß den Anforderungen der Kunden unter Befolgung der einschlägigen Normen ausgerichtet ist. 1998 hat das Unternehmen die nationale und internationale Zertifizierung gemäß den Normen UNI EN ISO 9001 erhalten, die 2003 mit den neuen Normen UNI EN ISO 9001:2000 aktualisiert wurden. Diese Zertifizierung garantiert die besondere Aufmerksamkeit des Unternehmens gegenüber der Qualität der gelieferten Produkte und Serviceleistungen. 2007 hat **Elettro c.f.** die bedeutenden Zertifizierungen nach GOST für den russischen Markt und nach CSA für den amerikanischen Markt erhalten.*



www.elettroc.f.com

En Internet Fichas de productos
Novedades y Eventos
In Internet Produktblätter
Neuheiten und Events



PLASMA INVERTER 36 - 76 - 106

Aplicaciones / Anwendungen



La tecnología inverter aplicada al corte plasma ha permitido que elettro c.f. realice una gama de generadores para el corte por plasma inverter con factores de servicio elevados, así como pesos y dimensiones realmente contenidos.

- Detección automática de la presencia de fase tanto durante el encendido como durante el funcionamiento;
- Arco piloto,
- Cebado de alta frecuencia/tensión,
- Función "Post-gas",
- Función Self Restart Pilot para corte de parrillas y enrejados,
- Sistemas de seguridad en la antorcha,
- Regulación electrónica de la corriente de corte,
- Control e indicación de presencia del flujo de aire comprimido y protección termostática,
- Control de los parámetros de corte y de las funciones mediante microprocesador,
- La corriente de corte es independiente de las variaciones de tensión de la red, de las variaciones de la distancia de la antorcha de la pieza a cortar y de la velocidad de avance.
- Se suministra de serie con la antorcha manual y el cable de masa.
- Los modelos con alimentación trifásica cuentan con selección automática de la tensión de alimentación: 3x208/220/230V e 400/440V,



Die auf den Plasmaschnitt angewandte Umrichtertechnologie hat es Elettro c.f. ermöglicht, eine Reihe von Stromquelle für den Plasmaschnitt mit Umrichter zu entwickeln, die sich zusätzlich zu einer hohen Leistung durch ein wahrhaft geringes Gewicht sowie kompakte Abmessungen auszeichnen.

- Automatische Phasenüberwachung beim Einschalten und während des Betriebs,
- Pilotbogen,
- Hochfrequenz/Hochspannungszündung,
- „Post-gas“ Funktion,
- „Self Restart Pilot“ Funktion für das Schneiden von Gitter- und Rostwerk,
- Sicherungsvorrichtungen am Brenner,
- Elektronische Regelung des Schneidstroms,
- Überwachung und Anzeige des Druckluftstroms und thermostatische Sicherung,

- Überwachung der Schneidparameter und der Funktionen durch Mikroprozessor,
- der Schneidstrom ist unabhängig von Netzstromschwankungen, vom Abstand des Brenners zu dem zu schneidenden Werkstück und von der Vorschubgeschwindigkeit;
- serienmäßig werden Handbrenner und Massekabel mitgeliefert;
- die Modelle mit Drehstromversorgung sind mit automatischer Netzspannungsauswahl im Bereich 3x208/220/230V und 3x400/440V ausgestattet.

PLASMA INVERTER 36	
P00487	
	1x230 V 50-60 Hz
PI	2,5 kW
P	45% 100% 3,5 kVA 2,8 kVA
	5÷30 A
Y%	45% 60% 100% 30 A 28 A 25 A
	ELECTRONIC
	7 - 10 mm
	12 mm
	60 l/min. 3,5 bar
IP	IP 23
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	180x400x410h mm
	13 kg

PLASMA INVERTER 76		
P00493		
	3x208-220-230 V 50-60 Hz	3x400-440 V 50-60 Hz
PI	6,9 kW	7,2 kW
P	30% 8 kVA	35% 9 kVA
	20÷60 A	20÷70 A
Y%	30% 60% 100% 60A 50A 40A	35% 60% 100% 70A 60A 50A
	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	16 - 22 mm	16 - 22 mm
	30 mm	30 mm
	180 l/min. 4,7 bar	180 l/min. 4,7 bar
IP	IP 23	IP 23
	EN60974-1 CE EN60974-7 S	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	220x440x460h mm	220x440x460h mm
	24 kg	24 kg

PLASMA INVERTER 106			
P00497			
	3x208-220-230 V 50-60 Hz	3x400-440 V 50-60 Hz	3x400-440 V 50-60 Hz
PI	10,3 kW	12,4 kW	12,4 kW
P	35% 13,6 kVA	50% 16,5 kVA	50% 16,5 kVA
	20÷80 A	20÷100 A	20÷100 A
Y%	35% 60% 100% 80A 65A 58A	50% 60% 100% 100A 95A 85A	50% 60% 100% 100A 95A 85A
	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	25 - 30 mm	25 - 30 mm	25 - 30 mm
	35 mm	35 mm	35 mm
	220 l/min. 5 bar	220 l/min. 5 bar	220 l/min. 5 bar
IP	IP 23	IP 23	IP 23
	EN60974-1 CE EN60974-7 S	EN60974-1 CE EN60974-7 S	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	330x600x540h mm	330x600x540h mm	330x600x540h mm
	38 kg	38 kg	38 kg

PLASMA 54 - 74 - 127 CHOPPER - 167 CHOPPER

Aplicaciones / Anwendungen



La serie de generadores elettro c.f. para corte al plasma con aire comprimido permite escoger entre una amplia gama de acuerdo con cualquier exigencia de corte en todos los materiales metálicos. Permite escoger la corriente de corte entre 50A y 160A, con la cual poder cortar metales de hasta 40 mm (55 mm de separación) con óptimas prestaciones.

Todos los modelos están equipados con antorcha manual, arco piloto, cebado de alta frecuencia, sistemas de seguridad eléctricos en la antorcha, control e indicación presencia del flujo de aire comprimido y protección termostática.

Los modelos PLASMA 74, PLASMA 127 y PLASMA 167 tienen la posibilidad de utilizar una antorcha automática, especialmente adecuada para instalaciones automáticas y cuentan con toma EURO para la conexión de la antorcha.

Los PLASMA 127 y 167, proyectados con tecnología "CHOPPER", además, ofrecen:

- La regulación continua de la corriente de corte,
- Control de los parámetros de corte y de las funciones mediante microprocesador.
- Reducción al mínimo de los disturbios radiados

El PLASMA 167, además, ofrece:

- Predisposición al empleo de la antorcha refrigerada con líquido (junto con la unidad de refrigeración).
- Posibilidad de trabajar en combinación con un pantógrafo, utilizando la interfaz opcional.
- Posibilidad de utilizar una unidad externa de encendido HF para antorcha automática, refrigerada y blindada.



Das umfassende Stromquelle-Programm von Elettro c.f. für das Plasmaschneiden mit Druckluft bietet Ihnen eine reichhaltige Auswahl für

jede Schnittanforderung an allen metallischen Werkstoffen. Sie können einen Schneidstrom im Bereich von 50 A bis 160 A wählen, mit dem Stahl bis 40 mm Dicke mit einer hervorragenden Güte geschnitten werden kann (55 mm Dicke bei Trennschnitt).

Alle Modelle sind ausgestattet mit Handbrenner, Pilotlichtbogen, Hochfrequenzzündung, elektrischen Schutzsystemen am Brenner, Überwachung des Druckluftstroms mit Anzeige und Überlastungsschutz mit Thermostat.

Die Modelle PLASMA 74, PLASMA 127 und PLASMA 167 können mit automatischem Brenner ausgestattet werden, der sich besonders für das Schneiden in automatischen Anlagen eignet. Sie sind mit EURO-Anschluss für die Verbindung des Brenners ausgestattet.

Die Modelle PLASMA 127 y 167 bieten, dank

CHOPPER-Technologie, außer den allgemeinen Eigenschaften der Serie folgende Vorteile:

- Stufenlose Schneidstromregelung.
- Kontrolle der Schneidparameter und Funktionen über Mikroprozessor.
- Senkung der Strahlstörungen auf ein Minimum. Das Modell PLASMA 167 bietet auch:
- Voreinstellung zum Einsatz des Brenners mit Flüssigkühlung (im Kühlaggregat).
- Arbeitmöglichkeit in Verbindung mit einem Pantographen durch Gebrauch der optionalen Schnittstelle.
- Möglichkeit zur Verwendung von externer HF Zündeinheit für wassergekühlten und abgeschirmten Maschinenbrenner.



PLASMA 54 Cu	
	P00420
	3x230/400 V 50 Hz
Pi	10 kW
P	40% 12,5 kVA
	50 A
Y%	40% 50 A
	12 mm
	15 mm
	180 l/min. 4,7÷4,8 bar
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	520x510x800h mm
	65 kg

PLASMA 74 Cu	
	P00424
	3x230/400 V 50 Hz
Pi	13 kW
P	35% 100% 17 kVA 11 kVA
	40/70 A
Y%	35% 100% 70 A 40 A
	20 mm
	25 mm
	180 l/min. 4,7÷4,8 bar
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	520x510x800h mm
	70 kg



PLASMA 127 CHOPPER Cu	
	P00430
	3x400 V 50-60 Hz
Pi	19 kW
P	60% 100% 21 16 kVA
	20÷70 A 20÷120 A
Y%	60% 100% 120 A 95A
	ELECTRONIC
	30 mm
	40 mm
	220 l/min. 5 bar
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	435x740x975h mm
	120 kg

PLASMA 167 CHOPPER Cu	
	P00436
	3x400 V 50-60 Hz
Pi	22 kW
P	40% 60% 100% 27 22 16 kVA
	20÷70 A 20÷160 A
Y%	40% 60% 100% 160 A 120 A 95A
	ELECTRONIC
	40 mm
	55 mm
	220 l/min. 5 bar
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	435x740x975h mm
	145 kg



ACCESORIOS PARA GENERADORES PARA EL CORTE AL PLASMA - ZUBEHÖR FÜR PLASMA METALLSCHNEIDANLAGEN

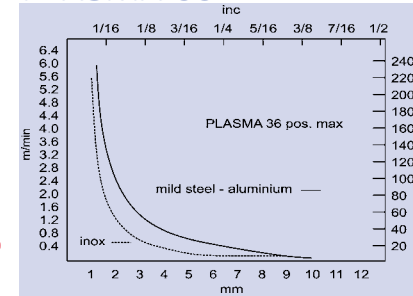


Accesorios - Zubehör

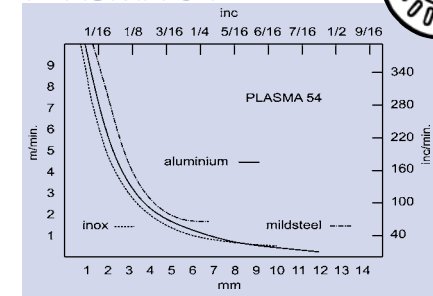
Art.- Best.-Nr.	Descripción - Beschreibung	Para art. Für Typ
535453	Antorcha manual P 35; 4m, conexión directa - P 35-Handbrenner, 4m, Direktkupplung	PLASMA 36
535499	Antorcha manual P 70; 6m, conexión directa - P 70-Handbrenner, 6m, Direktkupplung	PLASMA 54
535497	Antorcha manual P 70; 6m, conexión rápida - P 70-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung	PLASMA 74 PLASMA 76 PLASMA 127 PLASMA 167
535498	Antorcha automática P 70; 6m, conexión rápida - P 70-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung	PLASMA 74 PLASMA 76 PLASMA 167
535487	Antorcha manual P150; 6m, conexión rápida - P150-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535494	Antorcha manual P150; 12m, conexión rápida - P150-Handbrenner, 12 m, Schnellkupplung	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535486	Antorcha automática P150; 6 m, conexión rápida - P150-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535496	Antorcha automática P150; 12m, conexión rápida - P150-Maschinenbrenner, 12 m, Schnellkupplung	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535489	Antorcha automática P150W; 6m, conexión rápida, refrigerada por agua P150W-Maschinenbrenner, 6 m, mit Schnellkupplung, wassergekühlt	PLASMA 167
535491	Antorcha manual P150W; 6m, conexión rápida, refrigerada por agua P150W-Handbrenner, 6 m, mit Schnellkupplung, wassergekühlt	PLASMA 167
560010	CU06H -Unidad de refrigeración de 5 l para antorcha - Kühleinheit 5 Liter für Brenner	PLASMA 167
540050	Interfaz para el ordenador del pantógrafo - Schnittstelle für Computer des Pantographen	PLASMA 167
540051	Interfaz para el ordenador del pantógrafo - Schnittstelle für Computer des Pantographen	PLASMA 76 PLASMA 106
540052	Unidad externa de encendido HF para antorcha refrigerada por agua Externe HF Zündeinheit für wassergekühlten Brenner	PLASMA 167
535484	Antorcha automática P150W; 4m, refrigerada por agua, blindada, para unidad HF externa P150W-Maschinenbrenner, 4 m, wassergekühlt, abgeschirmt, für externe HF-Einheit	PLASMA 167
530350	Prolongación de junta 16 m para unidad HF externa, refrigerada por agua Verlängerung 16 m für externe, wassergekühlte HF-Einheit	PLASMA 167

DIAGRAMAS DE VELOCIDADES DE CORTE SCHNITTGESCHWINDIGKEITSDIAGRAMME

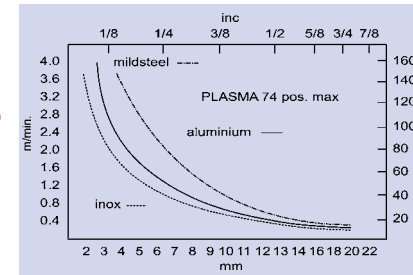
PLASMA 36



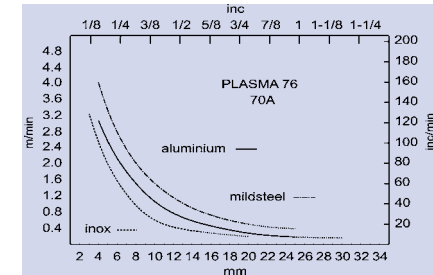
PLASMA 54



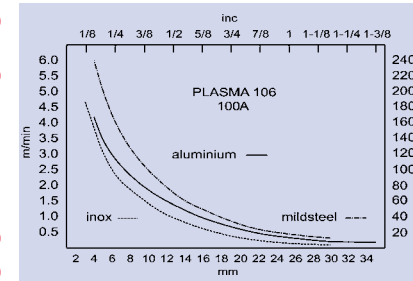
PLASMA 74



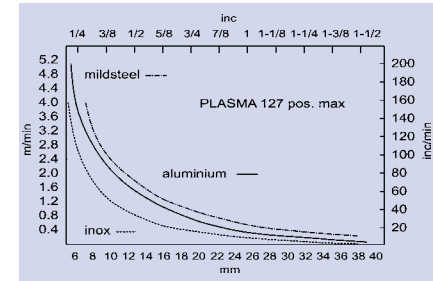
PLASMA 76



PLASMA 106



PLASMA 127



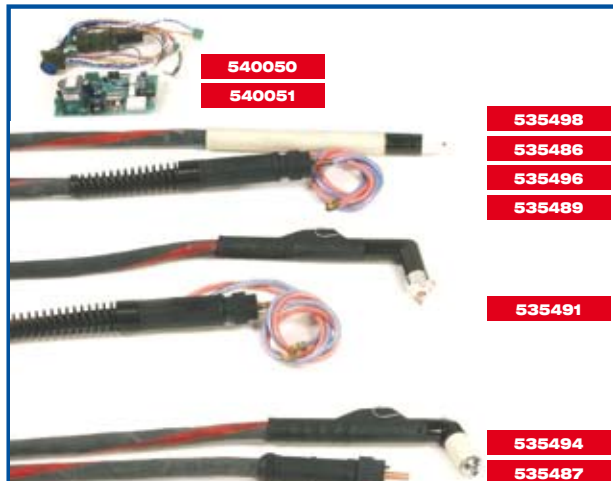
PLASMA 167



560010



540052



540050

540051

535498

535486

535496

535489

535491

535494

535487



535497

535499

535453



MIG 215 AL PULSED - PRO MIG 455 - PRO MIG 465 PULSED - 565 TWO-PULSED INVERTER

Aplicaciones / Anwendungen



Generadores monofásicos y trifásicos inverter con funcionamiento sinérgico para soldadura de hilo continuo MIG - MAG y "multitratamiento".

- Los modelos MIG 215 AL, PRO MIG 465 PULSED y PRO MIG 565 TWO-PULSED están dotados de corriente pulsada y el modelo PRO MIG 565 TWO PULSED de funcionamiento sinérgico pulsado doble.
- Los modelos PRO MIG 455, PRO MIG 465 PULSED y PRO MIG 565 TWO-PULSED son "multitratamiento", es decir, con posibilidad de soldar en la modalidad MIG-MAG, TIG y MMA.
- Los modelos PRO MIG 455, PRO MIG 465 PULSED y PRO MIG 565 TWO-PULSED están equipados con grupo de enfriamiento, carro de arrastre hilo de 4 rodillos y carro porta generador.
- Excepcional estabilidad del arco con amperajes bajos,
- Alteración térmica de la zona del cordón de soldadura reducida al mínimo incluso soldando espesores finos.
- Posibilidad de soldar por puntos regulando tiempos y pausas en la función intermitencia.

- Posibilidad de utilizar hilos de aluminio de diámetro fino.
- Posibilidad de utilizar hilo de cobre-silicio anticorrosión (soldadura fuerte).
- Amplia gama de programas sinérgicos memorizados.
- Operatividad inmediata incluso para los soldadores con escasa experiencia.
- Operatividad altamente profesional y personalizable para los soldadores más experimentados,
- Para el modelo PRO MIG 465 PULSED está disponible, bajo pedido, la variante con funcionamiento sinérgico pulsado doble.



SOLDADURA FUERTE
LÖTSCHWEISSEN

TWO PULSE
OPTIONAL



LA SINERGIÁ

Tras haber seleccionado el tipo de gas, el material de soldadura y el correspondiente diámetro, modificando la velocidad del hilo (corriente de soldadura) el generador regula automáticamente todos los demás parámetros de soldadura, facilitando el encendido y la estabilidad del arco.



SYNERGIE

Nach der Ersteinstellung des Gastyps, des Vorschubmaterials und des entsprechenden Durchmessers durch Änderung der Drahtgeschwindigkeit (Schweißstrom) regelt die Stromquelle automatisch alle anderen Schweißparameter und erleichtert damit den Start und die Bogenerhaltung.



Dreiphasen- und Einphasen-Schweißstromquelle mit Umrichter-Technologie zum synergetischen Endlosdrahtschweißen und mit der Möglichkeit zur Verwendung mehrerer Schweißverfahren.

- Die Modelle MIG 215 AL, PRO MIG 465 PULSED und PRO MIG 565 TWO PULSED sind mit gepulstem Strom und das Modell PRO MIG 565 mit synergetischem Doppelimpulsbetrieb ausgestattet
- Die Modelle PRO MIG 455, PRO MIG 465 PULSED und PRO MIG 565 TWO-PULSED sind mit „Multiprozess“-Ausführung ausgestattet, d.h. Möglichkeit für MIG-MAG-Schweißen, WIG-Schweißen und MMA-Schweißen.
- Die Modelle PRO MIG 455, PRO MIG 465 PULSED und PRO MIG 565 TWO-PULSED werden mit Kühleinheit, Drahtvorschubvorrichtung für 4 Rollen und Stromerzeugerwagen geliefert.
- Ausgezeichnete Bogenerhaltung auch bei geringen Ampere.
- Wärmeverformung der Schweißstelle herabgesetzt auf ein Minimum auch bei kleinsten Durchmessern.
- Möglichkeit zum Punktschweißen durch Zeit- und Pausenregulierung in der Aussetzfunktion.
- Möglichkeit zur Verwendung von sehr dünnem Aluminiumdraht.
- Möglichkeit zur Verwendung von korrosionsfestem Silizium-Kupferdraht (Schweiß-Hartlötung).
- Umfassende Palette von gespeicherten Synergieprogrammen.
- Sofortige Benutzbarkeit auch für Schweißer mit weniger Fachkenntnis.
- Hoch professionelle und personalisierbare Benutzung für Schweißfachkräfte.
- Für das Modell PROMIG 465 PULSED ist, auf Anfrage, die Ausführung mit Doppelimpuls verfügbar.

MIG 215 AL SYNERGIC PULSED

S00292	
3x230 V	50-60 Hz
P	35% 60% 100% 7,4 5,9 5,4 kVA
Y%	15-200 A
Y%	35% 60% 100% 200 A 160 A 145A
ELECTRONIC	
0,6-0,8(1) FE / 0,6-0,8-1 AL 0,6-0,8(1) Inox - 0,8 CuSi 3%	
Ø 200 mm kg. 5	
IP	IP 23
EN 60974-1 CE EN 60974-10	
255x440x475h mm	
21 kg	

PRO MIG 455 INVERTER

S00308	
3x400 V	50-60 Hz
P	40% 60% 100% 16,7 13,2 11,7 kVA
Y%	20-400 A
Y%	40% 60% 100% 400 A 340 A 310A
ELECTRONIC	
Solid 0,8-1-1,2 Ø mm Cored 1,2 Ø mm	
Ø 300 mm kg. 15	
IP	IP 23
EN 60974-1 CE EN 60974-10	
330x600x1450h mm	
110 kg	

PRO MIG 465 PULSED INVERTER

S00312	
3x400 V	50-60 Hz
P	40% 60% 100% 15,9 13,2 11,7 kVA
Y%	5-380 A
Y%	40% 60% 100% 380 A 340 A 310A
ELECTRONIC	
Solid 0,8-1-1,2 Ø mm Cored 1,2 Ø mm	
Ø 300 mm kg. 15	
IP	IP 23
EN 60974-1 CE EN 60974-10	
330x600x1450h mm	
115 kg	

PRO MIG 565 TWO-PULSED INVERTER

S00314	
3x400 V	50-60 Hz
P	40% 60% 100% 25 21 19,5 kVA
Y%	5-500 A
Y%	40% 60% 100% 500 A 450 A 430A
ELECTRONIC	
Solid 0,8-1-1,2-1,6 Ø mm Cored 2,4 Ø mm	
Ø 300 mm kg. 15	
IP	IP 23
EN 60974-1 CE EN 60974-10	
330x600x1450h mm	
130 kg	

MULTIWELD 185 SYNERGIC

Aplicaciones / Anwendungen



Generador inverter monofásico multifunción que puede soldar alternativamente en MIG/MAG, MMA (electrodo) y TIG DC (con cebado "lift").

Es compacto, tiene un peso reducido y una escasa absorción de la red. Gracias a estas características es especialmente adecuado para trabajos en exteriores como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso.

- Está equipado con 2 displays con indicación de amperios y voltios y visualización del proceso de soldadura seleccionado.
- Consta de toma de conexión EURO para antorchas MIG/MAG y TIG.
- Adecuado para la soldadura en MMA-SMAW de electrodos revestidos (rutilos y básicos).
- Posibilidad de activar la opción antirrobo con PASSWORD de seguridad.

En la función MIG/MAG:

- es posible seleccionar el programa sinérgico deseado según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado.
- está provisto de curvas sinérgicas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular. Pueden memorizarse programas personalizados;
- las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar utilizando tanto mezcla como CO2 al 100%.
- seleccionando el modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar.
- un control permite además una regulación precisa del valor de arc length



Multifunktionale Einphasige-Schweißstromquelle mit Inverter-Technologie zum abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit „lift“ Berührungszündsystem).

Sie ist kompakt und leicht und hat einen niedrigen Stromverbrauch. Dank dieser Merkmale ist dieses Gerät besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen und Installation, aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielseitigen Gebrauch verlangen, geeignet.

- Ausgestattet mit 2 Displays für die Anzeige von Ampere, Volt und des eingestellten Schweißverfahrens.
- Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- Geeignet für das MMA-SMAW-Schweißen von rutilen und basischen Elektroden.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORD zu aktivieren.

Bei MIG/MAG-Funktion:

- kann das gewünschte synergetische Programm je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt er über optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht; Möglichkeit zur Speicherung von personalisierten Programmen;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit 100%igem CO2 als auch mit Mischungen zu arbeiten;
- im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet außerdem die Feineinstellung der Bogenlänge.



MULTIWELD 185 SYNERGIC

S00229

	1 x 230V 50-60Hz		
	MIG	TIG	MMA
P	7,1kVA 35%	5,4kVA 35%	6,2kVA 45%
	15÷170A	5÷170A	10÷130A
Y%	35% 60% 100% 170A 120A 100A	35% 60% 100% 170A 120A 100A	45% 60% 100% 130A 115A 100A
	ELECTRONIC		
	0,6/0,8/1,0 Fe - 1,0 Al - 0,8 Inox - 0,8 CuSi3% - 0,9 Cored Ø mm		
	Ø 200 mm - 5Kg		
	Ø 1,6-3,25 mm		
IP	IP 23		
	EN60974-1 CE EN60974-10		
	220x440x460h mm		
	11,5 kg		

SOLDADURA FUERTE
LÖTSCHWEISSEN



SYNERGIC MIG 245 DOUBLE TORCH

Aplicaciones / Anwendungen



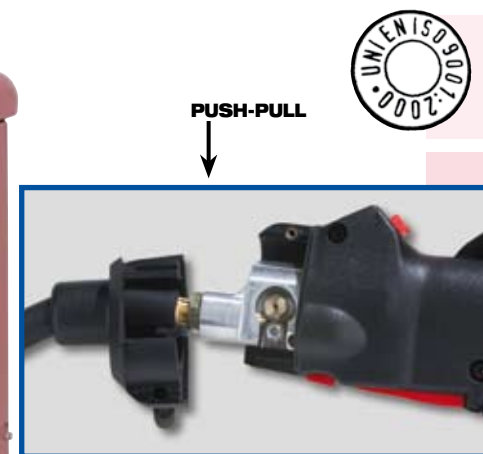
Generador trifásico de tipo sinérgico para soldadura continua capaz de montar contemporáneamente dos antorchas. Gracias a esta característica resulta especialmente adecuado para quienes desean soldar distintos tipos de materiales.

- Equipado con:
 - 2 conexiones EURO, para la conexión de 2 antorchas a la vez;
 - 2 soportes bobinas, para la utilización de 2 bobinas con hilo diferente;
 - 2 electroválvulas para trabajar con 2 bombonas de gas.
 - Carro porta bombonas preparado para alojar 2 bombonas de gas
- Ofrece la posibilidad de conectar una antorcha push-pull, especialmente indicada para la soldadura del aluminio, con hilos de diámetros entre 0,6 y 1,0 mm.
- Las dos antorchas se utilizan alternativamente. La selección de la antorcha a utilizar se efectúa mediante el correspondiente conmutador situado en la parte frontal de la máquina. El último programa seleccionado para cada una de las dos antorchas permanece memorizado.
- Consta de una amplia gama de programas sinérgicos previamente memorizados.
- Equipado con microprocesador.
- Permite soldar acero, acero inoxidable, aluminio y chapa galvanizada.
- Cabe la posibilidad de manejar parámetros de soldadura como la aplicación por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 tiempos - 4 tiempos (manual - automático).



Synergetische Dreiphas-Schweißstromquelle für Endlosdrahtschweißen, geeignet für die gleichzeitige Montage von zwei Brennern. Dank dieser Eigenschaft eignet er sich insbesondere für alle, die verschiedene Materialtypen schweißen müssen.

- Ausgestattet mit:
 - 2 Euro-Anschlüssen, um gleichzeitig 2 Brenner anzuschließen;
 - 2 Drahtrollenhaltern zum Gebrauch von 2 Rollen mit verschiedene Drähten;
 - 2 Magnetventilen zum Arbeiten mit 2 Gasflaschen;
 - Flaschenwagen, ausgelegt für die Aufnahme von 2 Gasflaschen;
 - Möglichkeit zum Anschluss eines Push-Pull-Brenners, besonders geeignet für Aluminium-Schweißen, mit Drahtdurchmessern von 0,6 bis 1,0 mm.
 - Die beiden Brenner werden abwechselnd verwendet; die Auswahl des zu verwendenden Brenners erfolgt über einen eigens dafür vorgesehenen Umschalter an der Frontseite der Maschine. Das letzte für einen jeden der beiden Brenner ausgewählte Programm bleibt gespeichert.
- Ausgestattet mit einer breiten Palette von vorgespeicherten Synergetikprogrammen.
- Ausgestattet mit Mikroprozessor.
- Erlaubt das Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und verzinktem Blech.
- Es ist möglich, die Schweißparameter, wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachströmung und die 2-Takt-4-Takt-Schweißarten (manuell-automatisch) einzustellen.



SOLDADURA FUERTE
LÖTSCHWEISSEN

SYNERGIC MIG 245 DOUBLE TORCH	
Barcode	S00281
⚡	3x230/400V 50-60Hz
P	35% 6,0kVA 60% 4,6kVA
⚡	15 ± 220 A
X%	35% 170A 60% 130A 100% 100A
📏	1x7
🔧	Ø Fe Inox 0,6/0,8 mm - Ø Al 0,6/0,8/1 mm Ø CuSi3% 0,8 mm
🔧	Ø 300 mm - 15Kg
IP	IP 21
🔧	EN60974-1 CE EN60974-10
🔧	506x897x872h mm
🔧	80 kg

SYNERGIC MIG 235 - MIG 315 - MIG 415

Aplicaciones / Anwendungen



Generadores para soldadura de hilo continuo MIG-MAG, con ruedas, equipados con antorcha y cable de masa.

- Permiten soldar acero, acero inoxidable, aluminio y chapa galvanizada.
- Generadores de tipo sinérgico con microprocesador, para una regulación automática de la corriente de soldadura y de la velocidad del hilo mediante programas previamente memorizados.
- Cabe la posibilidad de manejar parámetros de soldadura como la aplicación por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 tiempos - 4 tiempos (manual - automático)
- Posibilidad de conectar la antorcha push-pull para la soldadura del aluminio con hilos de diámetros entre 0,6 y 1,0 mm.
- Posibilidad de actualización del software con posibles nuevas curvas sinérgicas.
- Grupo de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.



SOLDADURA FUERTE
LÖTSCHWEISSEN



Schweißstromquelle zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen, auf Rädern, komplett mit Brenner und Massekabel.

- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und verzinktem Blech.
- Synergetische Schweißstromquelle mit Mikroprozessor für die automatische Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch vorgeschriebene Programme.
- Möglichkeit zur Verwaltung der Schweißparameter, wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachgabe und die Schweißart 2-Takt - 4-Takt (manuell -

- automatisch)
- Möglichkeit zum Anschluss des Push-Pull-Brenners für das Schweißen von Aluminium mit Drahtdurchmessern von 0,6 bis 1,0 mm.
 - Möglichkeit zur Softwareaktualisierung mit eventuellen neuen Synergjekurven.
 - Neue Vorschubvorrichtung aus Aluminium mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
 - Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.

SYNERGIC MIG 235	
S00291	
	1x230 V 50-60 Hz
P	20% 60% 5,7 kVA 2,3 kVA
	25-200 A
X%	20% 60% 100% 150 A 90 A 70A
	1 x 7
	Solid 0,6-0,8-0,9 Cored 0,9 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 S
	506x887x648h mm
	58 kg

SYNERGIC MIG 315	
S00293	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	40% 6,9 kVA
	15-250 A
X%	40% 60% 100% 200 A 160 A 125A
	2 x 6
	0,6-0,8-0,9-1,0 Fe-Inox 0,6-0,8-0,9-1,0-1,2 Al 0,8-0,9 Cu-Si 3% Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 S
	506x897x872h mm
	78 kg

SYNERGIC MIG 415	
S00294	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	40% 16,0 kVA
	35-380 A
X%	40% 60% 100% 330 A 270 A 210A
	2 x 8
	Solid 0,6-0,8-0,9-1,0-1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 S
	506x897x872h mm
	99 kg

MIG 170 - 180 - 210 - 240 - 260 - 330 - 410

Aplicaciones / Anwendungen



Generadores para soldadura de hilo continuo MIG-MAG, con ruedas, equipados con antorcha y cable de masa. Permiten soldar acero, acero inoxidable y aluminio.

Los modelos MIG 180, MIG 210, MIG 240, MIG 260, MIG 330, MIG 410 ofrecen:

- Grupo de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Posibilidad de regular el tiempo de soldadura por puntos.
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.

El modelo MIG 170:

- Está equipado con bobina de hilo tubular.
- El kit opcional para la variante con ruedas está disponible a petición.



Schweißstromerzeuger zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen, auf Rädern, komplett mit Brenner und Massekabel. Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium. Die Modelle MIG 180, MIG 210, MIG 240, MIG 260, MIG 330 und MIG 410 bieten:

- Neue Vorschubvorrichtung aus Aluminium mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- Möglichkeit zur Einstellung der Schweißzeit beim Heftschiessen.
- Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.

Das Modell MIG 170:

- ist ausgestattet mit Fülldrahtrolle;
- auf Wunsch ist optional der Wagensatz lieferbar.



MIG 170	
S00227	
	1x230 V 50-60 Hz
P	20% 60% 100% 4,8 2,1 1,6 kVA
	28÷160 A
Y%	20% 60% 100% 120 A 70 A 55A
	1 x 4
	Solid 0,6-0,8 Cored 0,9 Ø mm
	Ø 200 mm kg. 5
IP	IP 21
	EN 60974-1 CE EN 60974-10 IS
	280x520x358h mm
	27 kg

MIG 180	
S00246	
	1x230 V 50-60 Hz
P	30% 4,8 kVA
	35÷170 A
Y%	30% 60% 100% 120 A 80 A 65A
	1 x 7
	Solid 0,6-0,8 Cored 0,9 Ø mm
	Ø 200 mm kg. 5
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 IS
	506x887x648h mm
	46 kg

MIG 210	
S00261	
	1x230 V 50-60 Hz
P	20% 60% 5,7 2,3 kVA
	25÷200 A
Y%	20% 60% 100% 150 A 90 A 70A
	1 x 7
	Solid 0,6-0,8 Cored 0,9 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 IS
	506x887x648h mm
	60 kg

MIG 240	
S00247	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	35% 60% 6,0 4,6 kVA
	15÷220 A
Y%	35% 60% 100% 170 A 130 A 100A
	1 x 7
	Solid 0,6-0,8 (1,0) Cored 0,9 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 IS
	506x887x648h mm
	62 kg

MIG 260	
S00248	
	1x230 V 50-60 Hz
P	25% 8,7 kVA
	25÷250 A
Y%	25% 60% 100% 200 A 130 A 100A
	2 x 6
	Solid 0,6-0,8 (-1) Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 IS
	506x897x872h mm
	74 kg

OPTIONAL	
MIG 330	
S00249	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	40% 11,2 kVA
	25÷300 A
Y%	40% 60% 100% 250 A 200 A 160A
	2 x 6
	Solid 0,6-0,8 1,0-1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 IS
	506x897x872h mm
	90 kg

OPTIONAL	
MIG 410	
S00252	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	40% 16,0 kVA
	35÷380 A
Y%	40% 60% 100% 330 A 270 A 210A
	2 x 8
	Solid 0,6-0,8 1,0-1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN 60974-1 CE EN 50199 IS
	506x897x872h mm
	103 kg



Generadores trifásicos para soldadura de hilo continuo MIG-MAG.

Pueden utilizarse con los carros de arrastre de hilo de 2 y 4 rodillos tradicionales ó sinérgicos y con prolongaciones de conexión entre el carro y el generador de 5 ó 10 metros de longitud. Los modelos SYNERGIC PRO MIG 425, 475 y 575 permiten utilizar los dos tipos de carros: tradicionales y sinérgicos con microprocesador.

- Permiten soldar acero, acero inoxidable y aluminio.
- Toma múltiple de la impedancia para una mejor regulación de la función de soldadura.
- Utilizando carros de arrastre de hilo de tipo sinérgico es posible manejar parámetros de soldadura como la aplicación por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 tiempos - 4 tiempos (manual - automático) y cabe la posibilidad de actualizar el software con eventuales nuevas curvas sinérgicas.
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Los carros de arrastre de alambre WF21 y WF41 están dotados de prolongación de 1,5 m.



Dreiphas-Schweißstromquelle zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen

Sie können mit den herkömmlichen und mit den synergetischen Drahtvorschubgeräten für 2 oder 4 Rollen und mit 5- oder 10-m-Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Vorschubvorrichtung und Schweißstromerzeuger verwendet werden. Die Modelle SYNERGIC PRO MIG 425, 475 und 575 benutzen beide Arten von Drahtvorschubgeräten: traditionelle und synergetische Drahtvorschubgeräte mit Mikroprozessor.

- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium.
- Ausgestattet mit Mehrfachbuchse für Impedanz für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.
- Bei Verwendung von synergetischen Vorschubvorrichtungen können die Schweißparameter, wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachgabe und die Schweißart 2-Takt • 4-Takt (Handbetrieb - Automatikbetrieb) verwaltet werden. Ferner kann die Software mit eventuellen neuen Synergiekennlinien aktualisiert werden.
- Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.
- Die Drahtvorschubgeräte WF21 und WF41 sind ausgestattet mit 1,5 m Verlängerungskabel.



PRO MIG 335	
S00277	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	11,2 kVA 40%
	25-300 A
Y%	40% 60% 100% 250 A 200 A 160 A
	n. 2 x 6
	Solid 0,6-0,8-1,0- (1,2) Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN60974-1 CE EN60974-10 S
	506x897x1245h mm
	115 kg

PRO MIG 375	
S00276	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	11,2 kVA 40%
	25-300 A
Y%	40% 60% 100% 250 A 200 A 160 A
	n. 2 x 6
	Solid 0,6-0,8-1,0- (1,2) Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN60974-1 CE EN50199 S
	558x980x1330h mm
	122 kg

PRO MIG 395	
S00278	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	16,0 kVA 40%
	35-380 A
Y%	40% 60% 100% 330 A 270 A 210 A
	n. 2 x 8
	Solid 0,6-0,8- 1,0-1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN60974-1 CE EN60974-10 S
	506x897x1245h mm
	121 kg

SYNERGIC PRO MIG 425	
S00296	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	16,0 kVA 40%
	35-380 A
Y%	40% 60% 100% 330 A 270 A 210 A
	n. 2 x 8
	Solid 0,6-0,8- 1,0-1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN60974-1 CE EN50199 S
	558x980x1330h mm
	132 kg

SYNERGIC PRO MIG 475	
S00297	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	19,5 kVA 40%
	40-450 A
Y%	40% 60% 100% 400 A 330 A 250 A
	n. 4 x 8
	Solid 0,8-1,0-1,2 - (1,6) Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN60974-1 CE EN50199 S
	558x980x1330h mm
	153 kg

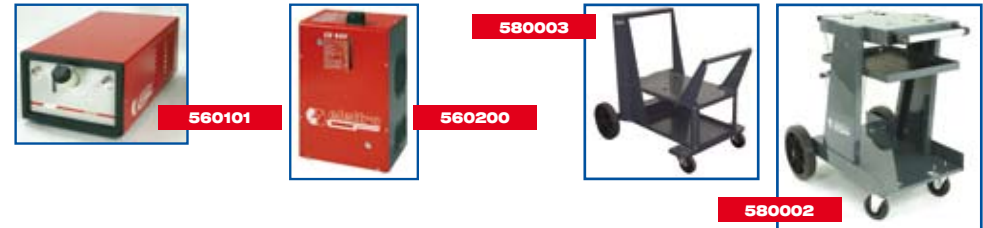
SYNERGIC PRO MIG 575	
S00299	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	27,0 kVA 50%
	40-550 A
Y%	50% 60% 100% 500 A 450 A 350A
	n. 4 x 8
	Solid 0,8-1,0-1,2-1,6 Ø mm Cored 1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21C
	EN60974-1 CE EN50199 S
	558x980x1330h mm
	187 kg

ACCESORIOS PARA SOLDADORAS DE HILO - ZUBEHÖR FÜR DRAHTSCHWEISSGERÄTE



Art./Best.-Nr.	Descripción - Beschreibung	Para art. - Für Typ.
535002	Antorcha TE 130, 2,2 m con conexión directa - TE 130-Brenner, 2,2 m, mit Direktkupplung	MIG 170
535005	Antorcha TE 140, 2,5 m con conexión directa - TE 140-Brenner, 2,5 m, mit Direktkupplung	MIG 180
535011	Antorcha M 15, 3 m con conexión EURO - M 15 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluss	MIG 185 - 210 - 235 - 240 - 245 - 260 - 315
535012	Antorcha M 15, 4 m con conexión EURO - M 15 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluss	MIG 185 - 240 - 245 - 260 - 315
535013	Antorcha M 25, 3 m con conexión EURO - M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluss	MIG 330 - 335 - 375 - 215 AL
535014	Antorcha M 25, 4 m con conexión EURO - M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluss	MIG 330 - 335 - 375
535015	Antorcha M 36, 3 m con conexión EURO - M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluss	MIG 335 - 395 - 410 - 415 - 425
535016	Antorcha M 36, 4 m con conexión EURO - M 36 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluss	MIG 335 - 395 - 410 - 415 - 425
535017	Antorcha "Binzel" MB 40, 3 m con conexión EURO - "Binzel" MB 40 Schweißbrenner, 3 m, mit EURO-Anschluss	MIG 475 - 575
535018	Antorcha "Binzel" MB 40, 4 m con conexión EURO - "Binzel" MB 40 Schweißbrenner, 4 m, mit EURO-Anschluss	MIG 475 - 575
535019	Antorcha "Binzel" MB 501 D, 3 m, refrigerada por agua, con conexión EURO "Binzel" MB 501 D Schweißbrenner, 3 m, wassergekühlt, mit EURO-Anschluss	MIG 425 - 455 - 475 - 575 - 465
535020	Antorcha "Binzel" MB 501 D, 4 m, refrigerada por agua, con conexión EURO "Binzel" MB 501 D Schweißbrenner, 4 m, wassergekühlt, mit EURO-Anschluss	MIG 245 - 425 - 455 - 475 - 575
535028	Antorcha PUSH-PULL P3KP, 4 m - PUSH-PULL P3KP Brenner, 4 m	MIG 245 - 235 - 315 - 415 - 215 AL
535027	Antorcha SPOOL GUN S2KG - SPOOL GUN S2KG Brenner	MIG 235 - 315 - 415
535030	Antorcha MIG 500A 3,5 m, refrigerada por agua - MIG 500A Schweißbrenner, 3,5 m, wassergekühlt	MIG 455 - 565
535031	Antorcha MIG 500A, doble UP/DOWN 3,5 m, refrigerada por agua Doppel UP-DOWN MIG 500A Schweißbrenner, 3,5 m, wassergekühlt	MIG 455 - 465 - 565
535718	Antorcha ABITIG 26, 4m, con conexión EURO - ABITIG 26 Schweißbrenner, 4 m, mit EURO-Anschluss	MIG 185 - 455 - 465 - 565
501703A.10	Accesorios para soldadura de electrodo con 3+2m de cables de 16mm ² y conexión texas Ø 25 Zubehörset für Elektrodenschweißen mit 3+2m Kabeln, 16mm ² , und Ø 25 Texas Kupplung	MIG 185
530149	Cable tierra para soldadura TIG - Massekabel für WIG-Schweißen	MIG 185
530196	Connexión de 6 m para Spool Gun - 6 m Kabelbündel für Spool Gun	MIG 235 - 315 - 415
530197	Connexión de 12 m para Spool Gun - 12 m Kabelbündel für Spool Gun	MIG 235 - 315 - 415
530347	Prolongación para soldadura TIG - Verlängerung für WIG-Schweißen	MIG 455 - 465 - 565
530335	Prolongación de 5 m con cable en cobre de 35 mm ² 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer, 35 mm ²	MIG 375
530337	Prolongación de 5 m con cable en cobre de 50 mm ² 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer, 50 mm ²	MIG 375 - 425 - 475
530338	Prolongación de 10 m con cable en cobre de 50 mm ² 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer, 50 mm ²	MIG 375 - 425 - 475
530340	Prolongación de 5 m con cable en cobre de 95 mm ² 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit 95 mm ²	MIG 425 - 455 - 475 - 575 - 465 - 565
530341	Prolongación de 10 m con cable en cobre de 95 mm ² 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer, 95 mm ²	MIG 425 - 455 - 475 - 575 - 465 - 565
530325	Prolongación de 4 m con cable en cobre de 35 mm ² - 4 m Verlängerungskabel aus Kupfer, 35 mm ²	MIG 335 - 395
530326	Prolongación de 9 m con cable en cobre de 35 mm ² - 9 m Verlängerungskabel aus Kupfer, 35 mm ²	MIG 335 - 395
540011	Kit aluminio para hilos de Ø 0,8 - 1 mm y antorcha 3 m Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 mm und 3 m Schweißbrenner	MIG 210 - 240 - 260 330 - 410 - 335 - 375 395 - 425 - 475 - 575
540014	Kit aluminio para hilos de Ø 1 - 1,2 mm y antorcha 3,5 m Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und 3 m Schweißbrenner	MIG 330 - 410 - 335 - 375 - 395 - 425 - 475 - 575
540012	Kit aluminio para hilos de Ø 1 - 1,2 mm y antorcha 3,5 m Aluminiumset für Drähte Ø 1-1,2 und für 3,5 m Schweißbrenner	MIG 455 - 465 - 565
540013	Kit aluminio para hilos de Ø 1,2 - 1,6 mm y antorcha 3,5 m Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und für 3,5 m Schweißbrenner	MIG 455 - 465 - 565
540004	Kit aluminio para hilos de Ø 0,8 - 1 mm y antorcha 3,5 m - Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und für 3 m Schweißbrenner	MIG 185

Art./Best.-Nr.	Descripción - Beschreibung	Para art. - Für Typ.
356065	Funda guía-hilo para Fe/Inox/hilo con ánima Ø 1,0 - 1,2 mm Drahtführungsmantelsatz für Fe/rostfreiem Stahl/Fülldraht Ø 1,0 - 1,2	MIG 455 - 465 - 565
356066	Funda guía-hilo para Fe/Inox/hilo con ánima Ø 1,2 - 1,6 mm Drahtführungsmantelsatz für Fe/rostfreien Stahl/Fülldraht Ø 1,2 - 1,6	MIG 455 - 465 - 565
540060	Kit interfaz para antorchas Push-Pull - Anschlusssatz für Push-Pull-Brenner	MIG 465 - 565
540062	Kit interfaz para antorchas Push-Pull - Anschlusssatz für Push-Pull-Brenner	MIG 455
540041	Kit para bobinas de Kg 15 - 15-kg-Rollenhalteset	MIG 215 AL
357500	Manorreductor con 2 manómetros para bombonas no recargables Mengemesser mit 2 Manometern für nicht nachfüllbare Flaschen	MIG 170
357502	Manorreductor con 2 manómetros para bombonas no recargables Mengemesser mit 2 Manometern für nachfüllbare Flaschen	MIG 215AL -170 - 180 185 - 210 - 235 - 240 245 - 260 - 315 - 330 335 - 375 - 395 - 410 415 - 425 - 455 - 465 475 - 565 - 575
560200	CU44V -Grupo de enfriamiento de 4 l para antorcha - 4 l Kühleinheit für Brenner	MIG 425 - 475 - 575
560101	CU55H - Grupo de enfriamiento de 4 l para antorcha - 4 l Kühleinheit, für Brenner	MIG 455 - 465 - 565
580002	Carro para transporte generador - Wagen für Schweißstromquelle	MIG 185 - 215AL - 455
580003	Carro para transporte generador - Wagen für Schweißstromquelle	MIG 455 - 465 - 565



CARROS ALIMENTADORES DE HILO - DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Código Best.-Nr.	Modelo Typ	Sinergia Synergie	H2O	Para modelo Für Typ	Dimensiones Abmessungen mm	Peso Gewicht kg
Alimentadores de hilo a 2 rodillos / Drahtvorschubgeräte für 2 Rollen						
550034	WF21			PRO MIG 335 - PRO MIG 395	220x590x500h	15
550030	WF20			PRO MIG 375 SYNERGIC PRO MIG 425 SYNERGIC PRO MIG 475 SYNERGIC PRO MIG 575	253x647x497h	18
Alimentadores de hilo a 4 rodillos / Drahtvorschubgeräte für 4 Rollen						
550035	WF41			PROMIG 335 PROMIG 395	220x590x500h	20
550031	WF40		X	PRO MIG 375 SYNERGIC PRO MIG 425 SYNERGIC PRO MIG 475 SYNERGIC PRO MIG 575	253x647x497h	20
550025	WF44	X	X	SYNERGIC PRO MIG 425 SYNERGIC PRO MIG 475 SYNERGIC PRO MIG 575	253x647x497h	23
550041	WF4 STP	X	X	INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED INVERTER PRO MIG 465 PULSED	254x663x497h	16
550051	WF4 SYN	X	X	INVERTER PRO MIG 455	254x663x497h	16

MMA 1355 - 1555 - 1755 - 1460 CELL - 1860 CELL - 2055 - 2560 CELL

Aplicaciones / Anwendungen



Generadores inverter monofásicos y trifásicos para soldadura MMA-SMAW y TIG con encendido por contacto.

- Estabilidad del arco. • Facilidad de empleo.
 - Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
 - Escasas inclusiones de tungsteno en la soldadura TIG.
 - Protección automática ante el recalentamiento con rearmado automático.
 - Ventilación forzada a través de túnel de enfriamiento.
 - Tarjeta electrónica revestida de barniz de protección, para evitar cualquier problema ocasionado por la combinación de polvo conductivo y humedad, permitiendo trabajar con seguridad incluso en ambientes con condiciones adversas.
 - Funciones Arc Force y Hot Start.
 - En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por contacto (Contact Start).
 - Dimensiones y peso reducidos.
- Los modelos MMA1555, 1460 CELL, 1755, 1860 CELL, 2055 y 2560 CELL ofrecen también:
- posibilidad de funcionar accionados por motogeneradores,
 - posibilidad de utilizar cables de alimentación de hasta 50 m de largo sin considerables pérdidas de potencia,
 - función Anti-Stick,
 - nivel de protección IP 23C para trabajos en el exterior,
- Comando remoto para la regulación de la corriente en los modelos MMA 1460 CELL, 1860 CELL, 2055 y 2560 CELL



MMA 1355	
Barcode	S00133
Input	1x230 V 50-60 Hz
Power	3 kW
Current	10 ÷ 130 A
Welding Modes	20% 60% 130A 95A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 21
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Dimensions	105x270x177,5h mm
Weight	4,5 kg

MMA 1555	
Barcode	S00135
Input	1x230 V 50-60 Hz
Power	3 kW
Current	5 ÷ 140 A
Welding Modes	45% 60% 140A 120A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 23
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN50199 S
Dimensions	135x370x260h mm
Weight	5,9 kg

MMA 1755	
Barcode	S00137
Input	1x230 V 50-60 Hz
Power	4 kW
Current	5 ÷ 160 A
Welding Modes	45% 60% 160A 130A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 4
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 23
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN50199 S
Dimensions	135x370x260h mm
Weight	6,9 kg



MMA 1460 CELL	
Barcode	S00136
Input	1x230 V 50-60 Hz
Power	3 kW
Current	5 ÷ 140 A
Welding Modes	35% 60% 140A 115A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 23
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN50199 S
Dimensions	135x370x260h mm
Weight	7,5 kg

MMA 1860 CELL	
Barcode	S00138
Input	1x230 V 50-60 Hz
Power	4,5 kW
Current	5 ÷ 180 A
Welding Modes	30% 60% 100% 180A 130A 115A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 4
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 23
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Dimensions	135x390x280h mm
Weight	9 kg

MMA 2055	
Barcode	S00139
Input	1x230 V 50-60 Hz
Power	5 kW
Current	5 ÷ 200 A
Welding Modes	35% 60% 100% 200A 150A 130A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 5
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 23
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Dimensions	135x390x280h mm
Weight	9,5 kg



Einphase- und Dreiphasen-Stromquelle mit Umrichter zum MMA-SMAW und WIG-Schweißen mit Kontaktzündung.

- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen mit Kontaktzündung (Contact Start) gezündet werden.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht. Die Modelle MMA1555, 1460 CELL, 1755, 1860 CELL, MMA 2055 und 2560 CELL bieten darüber hinaus:
- Möglichkeit zum Anschluss an Motor-Stromerzeuger.
- Möglichkeit zur Verwendung von bis zu 50 m langen Stromversorgungskabeln ohne relevanten Leistungsverlust.
- Anti-Stick Funktion.
- Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Fernsteuerung zur Stromregulierung im Modelle MMA 1460 CELL, 1860 CELL, 2055 und 2560 CELL.

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- Niedriger Einschluss von Wolfram bei WIG-Schweißungen.
- Überhitzungsschutz mit anschließendem automatischen Anlauf.
- Zwangskühlung durch Tunnelkanal.
- Steuerkarte mit Schutzlackbeschichtung, um jegliche auf die Kombination von leitenden Pulvern und Feuchtigkeit zurückzuführenden Probleme zu vermeiden und ein sicheres Arbeiten auch in schwieriger Umgebung zu erlauben.
- Arc Force und Hot Start Funktion.



MMA 2560 CELL	
Barcode	S00129
Input	3x400V 50-60Hz
Power	6,5 kW
Current	10 ÷ 250 A
Welding Modes	40% 60% 100% 250A 220A 160A
Electrode Size	Ø mm 1,6 ÷ 5
Technology	ELECTRONIC
Protection	IP 23
Class	H
Standards	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Dimensions	220x440x460h mm
Weight	18 kg

TIG 1580 DC HF - 1680 DC HF - 2080 DC HF - 3080 DC HF - 4080 DC HF

Aplicaciones / Anwendungen



Generadores monofásicos y trifásicos inverter para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW.

- Función Arco Pulsado para reducir la alteración térmica y aguilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Funciones: 2 tiempos, 4 tiempos y 4 tiempos bilevel.
- Posibilidad de soldar con dos niveles de corriente de soldadura prefijados (bilevel)
- Predisposición para comando remoto: de pedal, manual o con comando UP-DOWN sobre la antorcha.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (HF Start) o por contacto (Contact Start).
- Posibilidad de memorizar hasta 9 programas de soldadura que pueden ser fácilmente seleccionados.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura. Los modelos TIG 3080 DC HF y TIG 4080 DC HF están equipados también:
 - con las funciones 4 tiempos bilevel, 4 tiempos trilevel y 4 tiempos programa especial SWP.
 - con la regulación Pre Gas y Post Gas.
 - con la regulación de Arc Force y Hot Start en MMA.
 - con la predisposición para la utilización de antorchas refrigeradas por agua.



TIG 1580 DC HF	
S00103	
TIG	MMA
	1x230 V 50-60 Hz
P	3 kW
	5÷150 A 10÷140 A
Y%	40% 60% 100% 35% 60% 100% 150A 130A 120A 140A 125A 105A
	∅ mm 1,6 ÷ 3,2
	ELECTRONIC
IP	IP 23 C
CL	H
	EN60974-1 EN50199
	135x390x280h mm
	9 kg

TIG 1680 DC HF	
S00107	
TIG	MMA
	1x230 V 50-60 Hz
P	3 kW
	5÷160 A 10÷140 A
Y%	40% 60% 100% 35% 60% 100% 160A 145A 130A 140A 125A 115A
	∅ mm 1,6 ÷ 3,2
	ELECTRONIC
IP	IP 23 C
CL	H
	EN60974-1 EN50199
	180x360x410h mm
	11 kg



TIG 2080 DC HF	
S00109	
TIG	MMA
	1x230 V 50-60 Hz
P	4 kW
	5÷200 A 10÷160 A
Y%	35% 60% 100% 35% 60% 100% 190A 160A 140A 160A 130A 115A
	∅ mm 1,6 ÷ 4
	ELECTRONIC
IP	IP 23 C
CL	H
	EN60974-1 EN50199
	180x360x410h mm
	12 kg



Einphase- und Dreiphasestromquelle mit Umrichter zum WIG-Schweißen mit Hochfrequenz und MMA-SMAW-Schweißen

- werden können.
- Mikroprozessor-Steuerung der Schweißfunktionen. Die Modelle TIG 3080 DC HF und TIG 4080 DC HF sind ausgestattet mit:
 - Funktionen 4-Takt BILEVEL, 4-Takt TRILEVEL und 4-Takt Sonderprogramm SWP.
 - Einstellung der Gasvorströmung und Gasnachströmung.
 - Einstellung von Arc-Force und Hot-Start im MMA- Modus.
 - Auslegung für wassergekühlte Schweißbrenner.

- Funktion gepulster Bogen, um die thermische Veränderung zu verringern und die Schweißung von kleineren Stärken zu erleichtern.
- Funktionen: 2-Takt, 4-Takt und 4-Takt zweistufig (bilevel).
- Möglichkeit zum Schweißen mit zwei voreingestellten Schweiß-Stromstufen (bilevel).
- Vorbereitung für Fernbedienung: durch Fuß-, Hand- oder UP-DOWN-Steuerung am Brenner.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (HF-Start) oder durch Kontakt (Contact Start) gezündet werden.
- Möglichkeit zum Speichern von 9 Schweißprogrammen, die einfach aufgerufen

TIG 3080 DC HF			
S00118			
TIG	MMA		
	3x208/220/230 V 50-60 Hz	3x400/440 V 50-60 Hz	3x208/220/230 V 50-60 Hz
P	6,5 kVA	6,3 kVA	7,8 kVA
	5÷250 A	10÷220 A	
Y%	25% 60% 100% 250A 200A 150A	40% 60% 100% 250A 225A 200A	30% 60% 100% 220A 160A 130A
	∅ mm 1,6 ÷ 5		
	ELECTRONIC		
IP	IP 23 C		
CL	H		
	EN60974-1 EN50199		
	220x440x460h mm		
	20 kg		

TIG 4080 DC HF			
S00120			
TIG	MMA		
	3x208/220/230 V 50-60 Hz	3x400/440 V 50-60 Hz	3x208/220/230 V 50-60 Hz
P	7,8 kVA	6,8 kVA	6,1 kVA
	5÷280 A	5÷350 A	10÷240 A
Y%	35% 60% 100% 280A 245A 220A	35% 60% 100% 350A 280A 250A	35% 60% 100% 240A 200A 180A
	∅ mm 1,6 ÷ 6		
	ELECTRONIC		
IP	IP 23 C		
CL	H		
	EN60974-1 EN50199		
	330x600x560h mm		
	31 kg		

TIG 1610 AC/DC - TIG 2210 AC/DC - TIG 2510 AC/DC - TIG 3510 AC/DC

Aplicaciones / Anwendungen



Generadores monofásicos y trifásicos de corriente continua y alterna con inverter para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW.

- Excelente calidad de soldadura (en TIG AC) sobre aluminio y sus aleaciones.
- En AC, permiten ajustar el cordón de soldadura tanto por lo que concierne a la penetración como a la limpieza.
- Posibilidad de regular la frecuencia en AC.
- Función Arco Pulsado para reducir la alteración térmica y facilitar la soldadura de espesores finos.
- Llamada automática del programa de soldadura correspondiente al diámetro del electrodo utilizado.
- Predisposición para mando remoto: de pedal, manual o con accionamiento up-down de la antorcha.
- En la soldadura TIG, el encendido del arco puede efectuarse en alta frecuencia (HF Start) o

bien por contacto (Contact Start).

- Funciones: 2 tiempos, 4 tiempos y 4 tiempos bilevel.
- Posibilidad de memorizar hasta 9 programas de soldadura que se pueden fácilmente seleccionar.
- Adecuados para la soldadura en MMA-SMAW de electrodos revestido de rutilo y básicos. Los modelos TIG 2510 y TIG 3510 AC/DC ofrecen también:
- Funciones: 4 tiempos bilevel, 4 tiempos trilevel y 4 tiempos programa especial SWP.
- Predisposición para la utilización de antorchas refrigeradas por agua.

El modelo TIG 3510 AC/DC ofrece también:

- En AC, la posibilidad de elegir entre nueve posibles combinaciones de las tres formas de ondas: triangular, cuadrada, sinusoidal. En modalidad sinergia, ajuste automático de los otros parámetros de soldadura, seleccionando solo el material a soldar, el espesor y la posición de soldadura.



Einphase- und Dreiphasen-Stromquelle mit Gleichstrom und Wechselstrom zum WIG-Schweißen mit Hochfrequenz und MMA SMAW-Schweißen.

- Optimale Schweißqualität (bei WIG und AC) auf Aluminium und Aluminiumlegierungen.
- Bei AC, Möglichkeit zur Personalisierung der Durchdringung und Reinigung des Schweißnaht.
- Möglichkeit zur Frequenzeinstellung bei AC.
- Funktion gepulster Bogen, um die thermische Veränderung zu verringern und die Schweißung von kleineren Stärken zu erleichtern.
- Automatischer Aufruf des Schweißprogramms für den verwendeten Elektrodendurchmesser.
- Auslegung für Fernbedienung: Fuß-, Hand- oder Up-down-Steuerung am Brenner.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochspannung - Hochfrequenz (HF-Start) oder durch Kontakt (Contact Start) gezündet werden.
- Funktionen: 2-Takt, 4-Takt und 4-Takt

zweistufig (bilevel).

- Möglichkeit zum Speichern von bis zu 9 Schweißprogrammen, die einfach aufgerufen werden können.
- Geeignet zum MMA-SMAW-Schweißen von rutilen und basische Elektroden. Die Modelle TIG 2510 e TIG 3510 AC/DC bieten darüber hinaus:
- Funktionen: 4-Takt zweistufig (bilevel), 4-Takt dreistufig (trilevel) und 4-Takt Sonderprogramm SWP.
- Vorbereitung für die Verwendung von wassergekühlten Brennern. Das Modell TIG 3510 AC/DC bietet ferner:
- Beim Wechselstromschweißen, die Möglichkeit unter neun Kombinationen der drei Wellenformen zu wählen: Rechteck, Dreieck- und Sinuswelle.
- Im Synergic-Betrieb, die automatische Einstellung von allen anderen Schweißparameter durch Auswahl des Werkstoffs, seiner Dicke und der Schweißposition.



TIG 1610 AC/DC	
S00124	
TIG	MMA
1x230 V	50-60 Hz
3 kW	
5÷160 A	10÷140 A
40% 60% 100%	35% 60% 100%
160A 145A 130A	140A 125A 115A
Ø mm 1,6 ÷ 3,2	
ELECTRONIC	
IP 23 C	
H	
EN60974-1 CE EN 60974-10	
220x390x460h mm	
18 kg	

TIG 2210 AC/DC	
S00115	
TIG	MMA
1x230 V	50-60 Hz
4 kW	
5÷200 A	10÷160 A
35% 60% 100%	35% 60% 100%
200A 170A 150A	160A 130A 115A
Ø mm 1,6 ÷ 4	
ELECTRONIC	
IP 23 C	
H	
EN60974-1 CE EN50199	
220x390x460h mm	
21 kg	

TIG 2510 AC/DC	
S00128	
TIG	MMA
3x208/220/230 V	3x400/440 V
50-60 Hz	50-60 Hz
3x208/220/230 V	3x400/440 V
50-60 Hz	50-60 Hz
6,5 kVA	6,3 kVA
7,8 kVA	7,6 kVA
5÷250 A	10÷220 A
25% 60% 100%	40% 60% 100%
250A 200A 150A	250A 225A 200A
30% 60% 100%	60% 100%
220A 160A 130A	220A 160A
Ø mm 1,6 ÷ 5	
ELECTRONIC	
IP 23	
H	
EN60974-1 CE EN60974-10	
330x600x540h mm	
35 kg	

TIG 3510 AC/DC	
S00119	
TIG	MMA
3x400 V	50-60 Hz
40% 60% 100%	40% 60% 100%
10,0 10,1 9,7 kVA	14,5 14 13,5 kVA
5÷330 A	10÷330 A
40% 60% 100%	40% 60% 100%
330A 320A 310A	330A 320A 310A
Ø mm 1,6 ÷ 6	
ELECTRONIC	
IP 23 C	
H	
EN60974-1 CE EN50199	
330x600x540h mm	
39 kg	



SOLDADORAS DE INVERTER TIG Y MMA - SCHWEISSGERÄTE MIT UMRICHTER FÜR WIG UND MMA-SCHWEISSEN

Accesorios/Zubehör

Art./Best.-Nr.	Descripción - Beschreibung	Para art. - Für Typ.
540112	Accesorios para soldadura de electrodo con 3+2 m de cables de 16 mm2 y conexión Ø 25mm Zubehörset für Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm2, und Ø 25mm Kupplung	MMA 1355
501703A.10	Accesorios para soldadura de electrodo con 3+2 m de cables de 16 mm2 y conexión Ø 25mm Zubehörset für Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm2, und Ø 25mm Kupplung	MMA 1555 - MMA 1460 CELL
501705A.10	Accesorios para soldadura de electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm2 y conexión Ø 25mm Zubehörset für Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm2, und Ø 25mm Kupplung	MMA 1755
501705A.11	Accesorios para soldadura de electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm2 y conexión TEXAS Ø 50mm Zubehörset für Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm2, und Ø 50mm Kupplung	MMA 1860 CELL - MMA 2055 - TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF - TIG 2080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF
501704A.10	Accesorios para soldadura de electrodo con 5+3,5 m de cables de 16 mm2 y conexión Ø 50mm Zubehörset für Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabeln, 16 mm2, und Ø 50mm Kupplung	MMA 2560CELL - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
535710	Antorcha TIG«BINZEL» SR 17V, 4 m, conexión Ø 25mm WIG Schweißbrenner «BINZEL» SR 17V, 4 m, Ø 25mm Kupplung	MMA 1355 - MMA 1555 - MMA 1755 - MMA 1460CELL
535709	Antorcha TIG«BINZEL» SR 17V, 4 m, con conexión Ø 50mm WIG Schweißbrenner «BINZEL» SR 17V, 4 m, mit Ø 50mm Kupplung	MMA 1860CELL - MMA 2055
535717	Antorcha TIG«BINZEL» ABITIG 26V, 4 m, con conexión Ø 50mm WIG Schweißbrenner «BINZEL» SR 26V, 4 m, mit Ø 50mm Kupplung	MMA 2560 CELL
535802	Antorcha «ABITIG 26», 4 m. «ABITIG 26» Schweißbrenner, 4 m	TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF TIG 2080 DC HF - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF TIG 2210 AC/DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
535805	Antorcha «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m. «ABITIG 26 UP-DOWN» Schweißbrenner, 4 m	TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF TIG 2080 DC HF - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
535806	Antorcha refrigerada por agua «ABITIG 18», 4 m. «ABITIG 18» Schweißbrenner, 4 m, wassergekühlt	TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
535807	Antorcha refrigerada por agua «ABITIG 18 UP-DOWN», 4 m. «ABITIG 18 UP-DOWN» Schweißbrenner, 4 m, wassergekühlt	TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
530149	Cable de masa para soldadura TIG - Masekabel für WIG-Schweißen	MMA 1355 - MMA 1555 - MMA 1755 - MMA 1460 CELL
530138	Cable de masa para soldadura TIG - Masekabel für WIG-Schweißen	MMA 2560 CELL - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 2510 AC/DC HF
530137	Cable de masa para soldadura TIG - Masekabel für WIG-Schweißen	MMA 1860 CELL - MMA 2055 - TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF - TIG 2080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF
560010	CU06H - Unidad de refrigeración de 5 l para antorcha Kühleinheit 5 Liter für Brenner	TIG 3080 DC HF -
560101	CU55H - Unidad de refrigeración de 5 l para antorcha Kühleinheit 5 Liter für Brenner	TIG 4080 DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
590006	Maleta para generador y accesorios - Koffer für Stromquelle und Zubehörset	MMA1355
580003	Carro - Wagen	TIG 4080 DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
580002	Carro - Wagen	MMA 2560 CELL - TIG 1680 DC HF - TIG 2080 DC HF - TIG 3080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF
570006	Comando remoto - Fernbedienung	MMA 1460 CELL - MMA 1860 CELL - MMA 2055 - MMA 2560 CELL - TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF - TIG 2080 DC HF - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF - TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
530330	Prolongación de 5 m para comando remoto - 5 m Verlängerung für Fernbedienung	

Accessori - Accessories

Art./Best.-Nr.	Descripción - Beschreibung	Para art. - Für Typ.
570007	Comando de pedal TIG - WIG - Fußschalter	MMA 2560 CELL - TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF - TIG 2080 DC HF - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF TIG 2510 AC/DC HF - TIG 3510 AC/DC HF
363307	Conexión para pedal y antorcha TIG - Verbindung für Pedal und WIG Schweißbrenner	
357502	Manorreductor, 2 manómetros - Mengemesser mit 2 Manometern	MMA 1355 - MMA 1555 - MMA 1755 - MMA 1460 CELL - MMA 1860 CELL - MMA 2055 - MMA 2560 CELL - TIG 1580 DC HF - TIG 1680 DC HF - TIG 2080 DC HF - TIG 3080 DC HF - TIG 4080 DC HF - TIG 1610 AC/DC HF - TIG 2210 AC/DC HF - TIG 2510 AC/DC HF TIG 3510 AC/DC HF

535806
535802
535807
535805

535710
535717
535709

UP-DOWN

580003

580002

560101

560010



El equipo universal de soldadura SPOTGUN 7000 es especialmente adecuado para el trabajo de reparación en carrocerías: soldadura por puntos de chapas, enderezado de chapas con spotter (clavos y arandelas), calentamiento localizado de las chapas (electrodo carbón), soldadura de tornillos y remaches, costuras en chapas finas de acero inoxidable. La variante código S007688 incluye el carro para transporte del generador.

VENTAJAS

- PROGRAMA DOBLE: control digital de microprocesador y programa doble para una utilización independiente de dos funciones (PINZA - SPOTTER).
- Conexión simultánea de dos utensilios con selección automática del correspondiente programa de soldadura memorizado.
- Control de soldadura sincrónico de diodos controlados, regulación del tiempo en ciclos y pulsaciones, para una mayor calidad del punto soldado.
- Regulación y compensación de la corriente de soldadura.
- SMART GUN: pinza neumática patentada con carrera regulable y gatillo de doble acción, la primera sólo para apretar, la segunda para la soldadura, sólo cuando la fuerza de los electrodos es correcta.
- Cables de soldadura extraflexibles de tipo profesional. L= 1800 mm, 150mm².



SPOTGUN 7000	
	S07687
	S07688
	1x400 V 50 Hz
	2
	30 ÷ 150 daN
	8 kVA
	35 kVA
	6,4 kA
	0,88 kA
	7 V
	25 A
	8 bar
	F
	IP 21
	EN50063 C€
	330x565x235h mm
	70 kg



Der Universal-Schweißanlage SPOTGUN 7000 ist besonders geeignet für Karosseriereparaturen: Widerstandspunktschweißen von Blechen, Richten von Blechen mit Spotter (Nägel und Scheiben), örtliches Erwärmen der Bleche (Kohleelektroden), Aufschweißen von Schrauben und Niete sowie Heften von kleinen Nirosta-Blechen. Die Ausführung Best.-Nr. S07688 enthält das Fahrgestell für den Schweißstromerzeuger.

VORTEILE

- DOPPELPROGRAMM-STEUERUNG: Digitale Mikroprozessorsteuerung mit zwei Programmen für die separate Anwendung von zwei Funktionen (SCHWEISSZANGE - SPOTTER).
- Gleichzeitiger Anschluss von zwei Werkzeugen mit automatischem Aufruf des gespeicherten

Schweißprogramms.

- Synchron-SCR-Schweißsteuerung mit Schweißzeiteinstellung in Perioden oder Impulsen für eine bessere Punktqualität.
- Schweißstromeinstellung und Kompensationsfunktion.
- SMART GUN: patentierte, pneumatisch betätigte Zange mit einstellbarem Hub und Doppelfunktionstaster, der erste nur für Verschließungen, der zweite für das Schweißen, sobald die Elektrodenkraft korrekt ist.
- Hochflexible Schweißkabel in professioneller Ausführung L= 1800 mm, 150mm².



Soldadora por resistencia portátil multifunción

- Evita tener que desmontar paneles internos y piezas de

acabado

- Agiliza las reparaciones en los elementos de perfil rectangular
- Permite la instalación de las molduras
- Confiere rigidez a las chapas rectificadas
- Instalación de paneles de aislamiento.
- Soldadura de tornillos M4 para instalación: cables, tubos, etc.



Tragbares Multifunktions-Widerstandsschweißgerät

- Vermeidet den Ausbau der Innenausstattungen und Beschlagteile.

- Erleichtert die Reparatur kastenförmiger Teile.
- Ermöglicht den Einbau von Zierleisten.
- Verstärkt geradegerichtete Bleche
- Installation von Isoliermaterial.
- Schweißung von Gewindestiften M4 für Kabel, Schläuche usw.



SPOTTER 7630	
	S07630
	1x230 V 50 Hz
	16 A
	0,8 kVA
	5,2 kVA
	2,6 V
	2500 A
	25 daN
	EN50063 C€
	510x340x120h mm
	9 kg

TURBO 172 ACC / TURBO 215 / PROF 250 / AR C 315 AC

Aplicaciones / Anwendungen



Soldadoras portátiles y sobre ruedas, monofásicas de corriente alterna con ajuste continuo de la corriente de soldadura, protector termostático contra sobrecargas y ventilación forzada.

El modelo TURBO 172 está equipado con accesorios. Los modelos PROF 250 e ARC 315 AC están predispuestos para soldar también electrodos básicos para corriente alterna.



Tragbare und fahrbare Einphasen-Wechselstrom-Schweißgeräte mit stufenloser Schweißstromregelung, Überlastschutz mit Thermostat und Zwangslüftung.

Das Modell TURBO 172 ist komplett mit Zubehör. Die Modelle PROF 250 und ARC 315 AC sind auch für das Schweißen von basischen Elektroden für Wechselstrom vorbereitet.



TURBO 172 ACC	
Barcode	S00906
⚡	1x230 V 50 Hz
P _i	3 kW
U ₀	48 V
⚡	50 ÷ 120 A
⚡	2 ÷ 3,2 Ømm
⚡	EN60974-6 CE EN60974-10 S
⚡	420x280x330h mm
⚡	18 kg

TURBO 215	
Barcode	S00915
⚡	1x230/400 V 50 Hz
P _i	4,5 kW
U ₀	48 V
⚡	55 ÷ 150 A
⚡	2 ÷ 4 Ømm
⚡	EN60974-6 CE EN60974-10 S
⚡	420x280x330h mm
⚡	19 kg

PROF 250	
Barcode	S00773
⚡	1x230/400 V 50 Hz
P _i	5,5 kW
U ₀	48-70 V
⚡	40 ÷ 210 A
⚡	1,6 ÷ 5 Ømm
⚡	EN60974-1 CE EN60974-10 S
⚡	500x310x450h mm
⚡	39 kg

ARC 315 AC	
Barcode	S00778
⚡	1x230/400 V 50 Hz
P _i	8 kW
U ₀	52-70 V
⚡	55 ÷ 250 A
⚡	2 ÷ 5 Ømm
⚡	EN60974-1 CE EN60974-10 S
⚡	770x460x740h mm
⚡	59 kg

Accesorios - Zubehör

Incluyen: Cable con alicate porta-electrodo, cable con alicate masa, escobilla con piqueta, máscara con vidrios.

Beinhalten: Kabel mit Elektrodenhalter, Kabel mit Masseklemme, Bürste mit Schlackehammer, Schutzschild mit Gläsern.

Código / Best.-Nr.	Descripción / Beschreibung	Para art. Für Best.-Nr.
540115	Kit accesorios con 2+1,5 m cables de 10 mm ² Zubehörset mit 2+1,5 m Kabeln, 10 mm ²	TURBO 172 TURBO 215
S01703A	Kit accesorios con 3+2 m cables de 16 mm ² Zubehörset mit 3+2 m Kabeln, 16 mm ²	TURBO 215 PROF 250
S01704A.10	Kit accesorios con 5+3,5 m de cables de 35 mm ² y conexión "Texas" 50 Zubehörset mit 5+3,5 m Kabeln, 35 mm ² und "Texas" 50 Kupplung	ARC 315AC



ARC 301DC - ARC 401DC - ARC 405DC CELL - ARC 450DC CELL

Aplicaciones / Anwendungen



Soldadoras profesionales de corriente continua trifásica sobre ruedas con ajuste continuo de la corriente de soldadura y ventilación forzada. Los modelos ARC 405 DC y ARC 450 DC están predispuestos para soldar también electrodos celulósicos.



Professionelle fahrbare Dreiphasen-Gleichstromschweißgeräte mit stufenlose Schweißstromregelung und Zwangslüftung. Die Modelle ARC 405 DC und ARC 450 DC sind auch für das Schweißen von Zelluloseelektroden vorbereitet.

ARC 301DC	
S00798	
	3x230/400 V 50 Hz
P_i	13 kW
U_o	72 V
	35 ÷ 250 A
$X\%$	35% 60% 250 A 175 A
	2 ÷ 6 Ømm
	EN60974-1 CE EN50199 S
	770x460x740h mm
	102 kg

ARC 401DC	
S00799	
	3x230/400 V 50 Hz
P_i	19 kW
U_o	82 V
	50 ÷ 350 A
$X\%$	35% 60% 350 A 250 A
	2 ÷ 6 Ømm
	EN60974-1 CE EN50199 S
	770x460x740h mm
	121 kg

ARC 405DC CELL CELLULOSIC	
S00795	
	3x230/400 V 50 Hz
P_i	19 kW
U_o	80 V
	55 ÷ 350 A
$X\%$	35% 60% 350 A 250 A
	2 ÷ 6 Ømm
	EN60974-1 CE EN50199 S
	770x460x740h mm
	125 kg

ARC 450DC CELL CELLULOSIC	
S00796	
	3x230/400 V 50 Hz
P_i	25 kW
U_o	85 V
	50 ÷ 450 A
$X\%$	35% 60% 450 A 330 A
	2 ÷ 6 Ømm
	EN60974-1 CE EN50199 S
	860x460x770h mm
	155 kg

Accesorios - Zubehör

Incluyen: Cable con pinza porta-electrodo, cable con pinza de masa, escobilla con piqueta, máscara con vidrios.
Beinhalten: Kabel mit Elektrodenhalter, Kabel mit Masseklemme, Bürste mit Schlackehammer, Schutzschild mit Gläsern.

Código / Best.-Nr.	Descripción / Beschreibung	Para art. / Für Best.-Nr.
S01704A.10	Kit accesorios con 5+3,5 m de cables de 35 mm ² y conexión "Texas" 50 Zubehörset mit 5+3,5 m Kabeln 35 mm ² und "Texas" 50 Kupplung	ARC 405DC - ARC 301DC ARC 401DC
S01706A.10	Kit accesorios con 5+3,5 m de cables de 50 mm ² y conexión "Texas" 70 Zubehörset mit 5+3,5 m Kabeln 50 mm ² und "Texas" 70 Kupplung	ARC 450DC



PROF 7 - 12 - 16 - 22 - 32 / BOOSTER 1500 - 2500 - 2200 / 4400



Cargabaterías profesionales monofásicos adecuados para todo tipo de acumuladores de plomo.

Equipados con transformador de cobre y con protección automática contra sobrecargas e inversiones de polaridad.



Professionelle Einphasen-Batterieladegeräte, geeignet für alle Bleiakkumulatoren.

• Ausgestattet mit Kupferwicklungen und automatischem Überlast- und Verpolungsschutz.



Resultan ideales para todas aquellas aplicaciones que requieren un potente dispositivo de arranque o una fuente de energía portátil suplementaria.

Nacen para usos predominantemente a 12 Voltios y el modelo BOOSTER 2200/4400, ocasionalmente, a 24 Voltios.

Están indicados para:

- cargar baterías,
- arranques de emergencia,
- como fuente de energía suplementaria (protección de memorias),
- como fuente de energía suplementaria multiuso (para aparatos eléctricos a 12 o 24 Voltios).



Ideal für alle Anwendungen, die einen starken Anlasser und/oder eine zusätzliche tragbare Energiequelle benötigen.

Sie wurden vorwiegend für den Gebrauch bei 12V und das Modell BOOSTER 2200/4400, gelegentlich bei 24V entwickelt.

Sie sind geeignet:

- zum Aufladen von Batterien,
- als Hilfsanlasser,
- als zusätzliche Energiequelle (Speicherretter),
- als zusätzliche vielseitig verwendbare Energiequelle (für elektrische Geräte mit 12V oder 24V).



PROF 7 Cu	
C00604	
	1x230 V 50-60 Hz
	12 V
	7 A
	-
	4 A
	EN60335-2-29 CE
	240x170x150h mm
	3,5 kg

PROF 12 Cu	
C00605	
	1x230 V 50-60 Hz
	6-12 V
	12 A
	-
	6,5 A (6V) / 6,5 A (12V)
	EN60335-2-29 CE
	240x170x150h mm
	4,4 kg

PROF 32 Cu	
C00613	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	32 A
	n. 4
	20 A (12V) / 15 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	345x250x190h mm
	11,5 kg

PROF 16 Cu	
C00606	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	16 A
	n. 2
	10 A (12V) / 10 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	240x170x150h mm
	6,3 kg

PROF 22 Cu	
C00612	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	22 A
	n. 4
	15 A (12V) / 10 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	345x250x190h mm
	10 kg

PROF 32 Cu	
C00613	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	32 A
	n. 4
	20 A (12V) / 15 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	345x250x190h mm
	11,5 kg

BOOSTER 1500	
C00401	
	1x230 V
	12 V
	18 Ah
	1500A p
	450 A
	370x125x300h mm
	10 kg

BOOSTER 2500	
C00403	
	1x230 V
	12 V
	26 Ah
	2500A p
	950 A
	370x125x300h mm
	15 kg

BOOSTER 2200/4400	
C00405	
	1x230 V
	12 V 24 V
	22 Ah
	4400 Ap 2200 Ap
	650 A
	370x125x300h mm
	19 kg

START 320 - 420 - 620 - 720 - 650 - 800 - 1200



Cargabaterías sobre ruedas con arranque rápido, monofásicos y trifásicos.

Adecuados para todo tipo de acumuladores de plomo. Equipados con protección automática contra sobrecargas e inversiones de polaridad. Entre los modelos monofásicos, los modelos START 620 y START 720 cuentan con carga rápida con temporizador. Todos los modelos trifásicos llevan control remoto y carga rápida con temporizador.



Fahrbare Einphasen- und Dreiphasen-Batterieladegeräte mit Schnellstarter.

Für alle Bleiakumulatoren geeignet. Ausgestattet mit automatischem Überlast- und Verpolungsschutz. Bei den einphasigen Modellen sind die Modelle START 620 und START 720 mit Schnellladefunktion mit Zeitgeber ausgestattet. Alle dreiphasigen Modelle sind mit Fernbedienung und Schnellladefunktion mit Zeitgeber ausgerüstet.



START 320	
C00574	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	22 /210 A
	n. 4
	1,4 kW
	15 A
	150 A
	EN60335-2-29 CE
	250x315x615h mm
	17 kg

START 420	
C00575	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	32 /310 A
	n. 4
	2,5 kW
	20 A
	200 A
	EN60335-2-29 CE
	250x315x615h mm
	19 kg

START 620	
C00576	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	40 /510 A
	n. 4
	3 kW
	26 A /40 A
	250 A
	EN60335-2-29 CE
	280x370x680h mm
	25 kg

START 720	
C00577	
	1x230 V 50-60 Hz
	12-24 V
	50 /610 A
	n. 4
	4,5 kW
	30 A /50 A
	330 A
	EN60335-2-29 CE
	280x370x680h mm
	27 kg

START 650	
C00598	
	3x230/400 V 50-60 Hz
	12-24 V
	50 /650 A
	n. 4
	6 kW
	20 A / 50 A
	330 A (12V) - 360 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	280x370x680h mm
	30 kg

START 800	
C00592	
	3x230/400 V 50-60 Hz
	12-24 V
	120 /800 A
	n. 6
	13 kW
	80 A (12V) /100 A (24V)
	580 A (12V) - 700 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	360x500x850h mm
	62 kg

START 1200	
C00593	
	3x230/400 V 50-60 Hz
	12-24 V
	120 /1200 A
	n. 6
	19 kW
	80 A (12V) /100 A (24V)
	920 A (12V) - 1100 A (24V)
	EN60335-2-29 CE
	360x500x850h mm
	74 kg



ASPIRADORAS PARA POLVOS Y LIQUIDOS - STA UB - UND FLÜSSIGKEITSSAUGER

Aplicaciones / Anwendungen



- Equipados con accesorios para la aspiración de polvos y de líquidos.
- Con válvula automática de rebose (líquidos).
- Contenedor de acero inox.
- Amplia posibilidad de selección entre diferentes modelos con distinto número de motores, con enchufe para herramientas eléctricas, con accesorios para la aspiración de residuos de gran tamaño.

A00801.S

A00803.S



- Komplet mit Zubehör zum Absaugen von Staub und Flüssigkeiten.
- Mit automatischem Überlaufventil (Flüssigkeiten).
- Rostfreier Stahlbehälter.
- Umfassende Auswahlmöglichkeit zwischen

verschiedenen Modellen mit unterschiedlicher Anzahl von Motoren, Steckdose für Elektrowerkzeug und Zubehör für das Absaugen von großen Abfällen.

A00801.S	
	A00801.S
	850 W
	1x230 V 50-60 Hz
	BY-PASS
	2170 mm H2O
	260 mc/h
	30 l
	EN60335-2-2 C€
	410x670h mm
	10 kg

A00803.S	
	A00803.S
	1000 W
	1x230 V 50-60 Hz
	BY-PASS
	2500 mm H2O
	290 mc/h
	60 l
	EN60335-2-2 C€
	560x750h mm
	15 kg

A00804.S	
	A00804.S
	2x1000 W
	1x230 V 50-60 Hz
	BY-PASS
	2400 mm H2O
	425 mc/h
	90 l
	EN60335-2-2 C€
	610x1000h mm
	31 kg

A00805.S	
	A00805.S
	3x1000 W
	1x230 V 50-60 Hz
	BY-PASS
	2600 mm H2O
	500 mc/h
	90 l
	EN60335-2-2 C€
	610x1000h mm
	36 kg

A00813.S	
	A00813.S
	1000 W
	1x230 V 50-60 Hz
	BY-PASS
	2500 mm H2O
	290 mc/h
	60 l
	EN60335-2-2 C€
	560x750h mm
	15 kg

A00815.S	
	A00815.S
	3x1000 W
	1x230 V 50-60 Hz
	BY-PASS
	2600 mm H2O
	500 mc/h
	90 l
	EN60335-2-2 C€
	600x1080h mm
	35 kg



Accesorios/Zubehör

Art. / Best.-Nr	Descripción / Beschreibung	A00801.S	A00803.S	A00804.S	A00805.S	A00813.S	A00815.S
620008	Kit A1	Standard	Standard				
620002	Kit A2			Standard	Standard		Optional
620003	Kit A3						Standard
620009	Kit A1 SPECIAL					Optional	
466009	Filtro / Filter	Standard	Standard			Standard	
466012	Filtro / Filter			Standard	Standard		Standard
466026	Filtro supl. / Zusätzl.. Filter	Optional					
466027	Filtro supl. / Zusätzl.. Filter		Optional			Standard	
466028	Filtro supl. / Zusätzl.. Filter			Optional	Optional		Optional
466009	Filtro micro-trama / Mikrogewebe-Filter			Optional	Optional		
427147	Tobera a Y / Y-förmige Düse					Standard	
427119	Racor / Reduzierstück						Optional
490215	Accesorio fijo / Fixes Zubehör			Optional	Optional		




















A00804.S
A00805.S



























A00813.S







A00815.S



	Código <i>Best.-Nr.</i>
	Alimentación monofásica <i>Einphasennetzspannung</i>
	Alimentación trifásica <i>Dreiphasennetzspannung</i>
	Potencia absorbida <i>Leistungsaufnahme</i>
	Potencia de instalación <i>Netzanschlussleistung</i>
	Campo de regulación <i>Einstellbereich</i>
	Factor de servicio <i>Einschaltdauer</i>
	Presión de aire comprimido <i>Druckluftdruck</i>
	Caudal aire <i>Luftdurchsatz</i>
	Espesor de corte <i>Schneiddicke</i>
	Separación <i>Trennung</i>
	Grado de protección <i>Schutzart</i>
	Protección presión líquido de refrigeración <i>Schutzrichtung Kühlflüssigkeitsdruck</i>
	Posiciones de regulación <i>Schaltstufen</i>
	Regulación continua <i>Stufenlose Regelung</i>
	Hilo utilizable <i>Verwendbarer Draht</i>
	Bobina hilo máx. <i>Drahtrolle, max.</i>

	Clase de aislamiento <i>Isolationsklasse</i>
	Fusibles lentos <i>Verzögerte Sicherungen</i>
	Tensión de vacío <i>Leerlaufspannung</i>
	Corriente de cortocircuito <i>Kurzschlussstrom</i>
	Fuerza en los electrodos <i>Elektrodenkraft</i>
	Número de programas <i>Programmanzahl</i>
	Ventilación forzada <i>Zwangslüftung</i>
	Tensión de carga <i>Ladespannung</i>
	Corriente de carga <i>Ladestrom</i>
	Corriente de carga convencional <i>Konventioneller Ladestrom</i>
	Corriente de carga y arranque <i>Lade- und Startstrom</i>
	Corriente de arranque convencional <i>Konventioneller Startstrom</i>
	Refrigeración <i>Kühlung</i>
	Capacidad contenedor <i>Behälterfassungsvermögen</i>
	Potencia motor <i>Motorleistung</i>
	Dimensiones <i>Abmessungen</i>
	Peso <i>Gewicht</i>

	Electrodos utilizables <i>Verwendbare Elektroden</i>
	Depresión columna de agua <i>Unterdruck Wassersäule</i>
	Amperaje de pico <i>Spitzenstrom</i>
	Arrollamientos de cobre <i>Kupferwicklungen</i>
	Posibilidad de soldar con o sin protección de gas (hilo tubular) <i>Möglichkeit zum Schweißen mit oder ohne Schutzgas (Fülldraht)</i>
	Impedancia múltiple <i>Mehrfachbuchse für Impedanz</i>
	Puede ser conectado a motogenerador <i>Anschließbar an Motor-Stromerzeuger</i>

	Normas de fabricación <i>Baunormen</i>
	Batería <i>Batterie</i>
	Amperaje continuo <i>Gleichstrom</i>
	Alta frecuencia <i>Hochfrequenz</i>
	Grupo de arrastre de 4 rodillos <i>Vorschubeinheit für 4 Rollen</i>
	Comando remoto <i>Fernbedienung</i>

Aplicaciones - Anwendungen

	Carpintería metálica <i>Stahlbau</i>
	Reparaciones y mantenimiento en general <i>Reparaturen und allgemeine Wartungsarbeiten</i>
	Industria de transportes <i>Transportindustrie</i>
	Construcción <i>Bauwesen</i>
	Carpintería naval <i>Schiffsbaustahl</i>
	Instalaciones hidráulicas <i>Rohrleitungsbau</i>
	Producción <i>Produktion</i>

Leyenda colores Beschriftung Farben

	Generadores para corte por Plasma <i>Plasmametallschneidanlage</i>
	Soldadoras de hilo <i>Schweißstromquelle zum Mig-Mag-Schweißen</i>
	Soldadoras TIG-MMA inverter <i>MMA-WIG-Schweißgeräte mit Umrichter</i>
	Máquinas de soldar por resistencia <i>Widerstandsschweißgeräte</i>
	Soldadoras de arco para electrodos <i>Lichtbogenschweißgeräte für Elektroden</i>
	Cargabaterías - Arrancadores rápidos <i>Batterieladegeräte - Schnellstarter</i>
	Aspiradoras para polvos y líquidos <i>Staub-Flüssigkeitssauger</i>
	Alimentación trifásica <i>Dreiphasennetzspannung</i>

Se prohíbe la reproducción, total o parcial, de este catálogo sin autorización expresa y por escrito de **Elettro c.f.**

Die auch teilweise Vervielfältigung dieses Katalogs ist ohne Genehmigung von **Elettro c.f.** verboten.



www.elettrocf.com
elettrocf@elettrocf.com

stefano.barattini@aswbor.net.it



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
tel. +39 051941453 (ric.aut.) • telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche / We reserve the right to modify / Änderungen vorbehalten / Nous nous réservons d'apporter des modifications
Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones / Nos reservamos a facultade de efectuar alterações